

Přídavná zařízení dvoucestných vozidel

Měnič pražců WINDHOFF ASW

1. POPIS PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Měnič pražců ASW se skládá z rámu pro namontování lžice a otočného pohonu s kleštěmi na pražce, konzoly pro vytvoření pevného spoje mezi příslušenstvím a výložníkem rypadla, tří segmentů lžice pro nabírání nebo nahrnování šterku z nebo do kolejového lože, šikmé radlice pro úpravu kolejového lože, otoče s neomezeným rozsahem otáčení a hydraulicky ovládaných kleští pro uchopení pražců.

2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

délka přídavného zařízení.....	1 400 mm
šířka	2 750 mm
výška	1 450 mm
hmotnost	1 250 kg

Technologický výkon měniče pražců ASW je závislý na vzdálenosti úložiště měněných pražců (cca výměna 1 pražce za 3 min).

Příprava pracoviště (posunutí pražců a vytvoření mezery potřebné pro vyjmutí prvního pražce) cca 20 min.

Měnič pražců je určen pro použití v rozsahu vnějších teplot od +30 °C (měřeno ve stínu) do -5 °C.

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava (montáž přídavného zařízení na dvoucestný stroj, seřízení a nastavení pracovní výšky) cca 10 min;
- doba nakolejení max. 5 min.

Překážky pro práci stroje:

těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních agregátů stroje a silničních pneumatik stroje.

3. PRÁCE STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

VYUŽITÍ PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Měnič pražců ASW se používá pro (především souvislou a menšího rozsahu) výměnu dřevěných, betonových a ocelových pražců bez snesení kolejového roštu.

Výměna pražců měničem pražců ASW je mechanizovaná a zracionalizovaná. Díky otočnému pohonu se 4 otočnými vedeními se může agregát neomezeně otáčet a tím najet na požadovanou pozici potřebnou pro uchopení pražců. Umělohmotné výstelky kleští brání poškození pražců.

Upnutí měniče pražců ASW na bagr probíhá standardním montážním postupem pomocí svorníků. Postupně se namontují segmenty lžice a kleští na pražce. Ovládání a manipulace s přídatným zařízením je prováděno z kabiny dvoucestného stroje.

PRÁCE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

Před každým novým použitím je třeba nastavit pomocí kladek hloubku záběru lopaty při těžení šterku.

Vlastní práce začíná posunutím pražců nebo vyjmutím pražců pro vytvoření potřebné mezery pro umožnění otáčení pražců o 90°. Lžice se umístí mezi dva pražce, vodící klady dosednou na hlavy kolejnic, pak se nabere přebytečný šterk a ten se nahrne do prostoru mezi stroj a přídatné zařízení (s možností uložení šterku mimo kolejiště). Dosednutí kladek na kolejnice, při sypaní šterku zpět do kolejového lože, zajistí rovnoměrné rozhrnutí šterku. Nahrnutí šterku do mezipražcového prostoru se provede šikmou radlicí, očištění hlav kolejnic od šterku zajišťuje posun dřevěného pražce položeného příčně přes kolejnice. Výměna pražců se provádí pomocí kleští. Po demontáži upevňovadel kleště uchopí pražec který posune a otočí o 90° a následně jej vyveze na úložiště. Uchopí nový pražec a stejným způsobem vloží do tratě.

Pomocní pracovníci provedou spojení pražců s kolejnicí pomocí upevňovadel.

4. OBSLUHA DVOUCESTNÉHO STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

Obsluhu stroje tvoří řidič a zaměstnanci pro pomocné práce k manipulaci s upevňovadly. Při pracích prováděných na tratích SŽDC musí mít obsluha stroje kvalifikační způsobilost dle směrnice SŽDC č. 50.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Vozidlo smí pracovat jen na vyloučené koleji (při plánované i nepředpokládané výluce) a na elektrifikovaných tratích jen **za napětové výluky**. V případě, že nástavba vozidla při práci bude zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je vedoucí práce povinen předem dohodnout s výpravčím (dispečerem) před zahájením prací nepředpokládanou výlukou sousední koleje nebo i napětovou výlukou trakčního vedení sousední koleje. Bez tohoto opatření je zakázáno natáčet přídatné zařízení do profilu sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před a za pohybujeícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 20 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu dvoucestného stroje a přídavného zařízení platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem.