

## Pluh pro úpravu štěrkového lože SSP 100

### 1. POPIS STROJE

Pluh SSP 100 je dvounápravové SHV, obě nápravy jsou hnací s mechanicky hydrostatickým pohonem. Ve střední části rámuje umístěna jízdní a pracovní kabina s prostorem pro čtyři pracovníky. Pluh je vybaven dvěma bočními radlicemi, středním pluhem pro přemisťování štěrku na libovolnou stranu a zametacím zařízením. Stroj je určen k manipulaci s kamenivem, k urovnání kameniva do předepsaného profilu, není vybaven zásobníkem na štěrk. Koncepte vozidla umožňuje obsluhu stroje při práci jedním pracovníkem.

Na stroji je narážecí a spřáhlové ústrojí normální stavby, při přepravě může jet jako samostatné SHV nebo může být řazen jako tažené vozidlo na konci vlaku. S pluhem lze pracovat na všech typech kolejnic a pražců používaných na tratích ve správě SŽDC.

### 2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

hmotnost stroje .....	25,60 t
počet náprav .....	2
hmotnost na nápravu: - přední .....	12,80 t
- zadní.....	11,80 t
typ motoru .....	DEUTZ BF8L 513 KHD
výkon motoru .....	235 kW
rozvor náprav .....	5,60 m
průměr styčné kružnice kola .....	710 mm
převravní délka stroje (shodná s délkou v pracovní poloze).....	12,32 m
šířka stroje v převravní poloze .....	2,98 m
převravní výška stroje .....	3,90 m
nejvyšší rychlost vlastním pojezdem.....	80 km.h <sup>-1</sup>
nejmenší pojížděný poloměr .....	120 m
stroj je vybaven brzdou:	
- průběžnou	
- přímočinnou	
- zajišťovací	
- záchranná	
max. šířka stroje v pracovní poloze.....	10,40 m
dosah boční radlice od osy koleje.....	3,25 m
natočení boční radlice od osy koleje.....	45°
dosah radlice tunelu od osy koleje .....	1,94 m
délka radlice tunelu.....	1,45 m
výška radlice tunelu .....	0,66 / 0,43 m (max./min.)
šířka záběru zametacího zařízení.....	2,54 m
nejmenší převravní výška zametacího zařízení nad TK .....	0,35 m
nejmenší poloměr pro práci stroje.....	120 m

jmenovitý poloměr v podélné rovině.....500 m

Technologický výkon stroje závisí na množství přemísťovaného kameniva, na jeho vzdálenosti od osy koleje, na traťových podmínkách, na množství překážek pro práci pluhu a na návaznosti speciálních vozidel zařazených v příslušné lince.

Boční radlicí je možno kamenivo přihrnut při jízdě stroje vpřed jednostranně (úpravu banketu lze provádět oboustranně). Při výskytu většího množství překážek se doporučuje pracovat s bočními radlicemi pouze jednostranně při jízdě stroje vpřed. Práce v nepřehledných terénech a při snížené viditelnosti na dvukolejných, vícekolejných a souběžných tratích vyžaduje zvláštní bezpečnostní opatření, které dle místních podmínek stanoví vedoucí prací.

Obtížnost provedení práce stroje lze na základě počtu potřebných jízd rozdělit do třech skupin a podle vlivu traťových poměrů do dvou skupin takto:

- a) nahrnutí a úprava kolejového lože za předpokladu 3-4 jízd včetně přejezdů;
- b) nahrnutí a úprava kolejového lože za předpokladu 2-3 jízd včetně přejezdů;
- c) nahrnutí a úprava kolejového lože za předpokladu 1-2 jízd včetně přejezdů.

- I. dobré pracovní podmínky: jednokolejná trať neelektrizovaná, dobré směrové poměry;
- II. ztížené pracovní podmínky: dvukolejná trať elektrizovaná, obtížné směrové podmínky.

Technologický výkon v "bm" (informativní) dosažitelný za hodinu práce v závislosti na podmínkách obtížnosti:

Podmínky	Výkon v "bm"	
	I.	II.
a	1 000	950
b	1 100	1 050
c	1 200	1 150

Orientační ztrátové časy pluhu SSP 100 mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava stroje do pracovní polohy .....2 min.
- příprava stroje do přepravní polohy.....2 min.

Překážky pro práci stroje:

- všechna pevná tělesa ve vzdálenosti do 3 m od osy koleje (kolem překážek vzdálených více než 2,5 m od osy koleje je možno projet bez přerušení práce),
- mosty, propustky, přejezdy, návěstidla a podpěry trakčního vedení včetně jejich ukolejnění;
- hektometrovníky a zajišťovací značky;
- sdělovací a zabezpečovací zařízení (MIB, drátovodné žlaby apod.);
- magnetické značky pro měřicí vůz;
- indikátory horkoběžnosti a plochých;
- kabelové propojení.

### 3. PRÁCE STROJE

#### Vybavení stroje pro pracovní využití

- Boční radlice – na bocích stroje umístěné, do libovolného úhlu natočitelné radlice pro práci se šterkem na bocích šterkového lože.
- Planýrovací pluh – ve střední části stroje zabudované pluhovací zařízení s přestavitelnými radlicemi pro přemísťování šterku do libovolného požadovaného směru.
- Zametací zařízení – s příčným reverzibilním dopravníkem k odstranění přebytečného šterku na bok koleje.
- Kartáče na drobné kolejivo – k odstranění šterku z prostoru upevňovadel a hlav kolejí.

#### Způsoby použití stroje SSP 100 - technologické linky

Kolejový pluh SSP 100 lze použít:

- samostatně při údržbě a úpravě kolejového lože;
- ve strojních linkách.

Pracovní nasazení stroje ve strojní lince stanoví předpis SŽDC (ČD) S3/1.

Se strojem lze provádět:

- nahrnutí kameniva pro podbíjení do prostoru záběru podbíjecích pěchů;
- úpravu kolejového lože do předepsaného profilu;
- zametání přebytečného šterku, očištění prazců a mezipražcových prostorů od přebytečného kameniva;
- tažení železničního vozidla dle zátěžového diagramu.

#### Sled prací souvisejících s nasazením stroje

Předběžné a přípravné práce - jsou součástí technologie práce, při které je stroj nasazen. Před vlastní prací je nutno:

- odstranit překážky pro vlastní práci stroje (např. staré zajišťovací značky, svrškový materiál v kolejích apod.);
- odstranit ukolejení trakčních stožárů na elektrizovaných tratích.

Vlastní pracovní činnost stroje:

- obecné podmínky pro úpravu a doplňování kolejového lože stanoví předpis SŽDC (ČD) S3/1;
- před započetím práce SV seznámí vedoucí prací vedoucího strojníka stroje, s technologií práce ve smyslu předpisu SŽDC (ČD) S3/1 a upozorní ho na překážky a umístění speciálních zařízení dopravní cesty. V případě potřeby se dohodnou na způsobu jejich označení a vlastní technologii úpravy a doplňování kolejového lože;
- pro práci strojů uvedených v této skupině příloh není nutná výluka koleje a výluka napěťová.

Dokončující práce:

- ruční nahrnutí kameniva ze stezek do koleje;

- úprava stezek v prostoru překážek;
- úprava ukolejnění trakčních stožárů a jiných kovových konstrukcí na elektrizované trati.

### **Klimatické a geografické podmínky pro práci stroje**

- nadmořská výška do .....1 000 m n. m.
  - práce při teplotě okolního vzduchu.....od  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $+42^{\circ}\text{C}$
- Práce při teplotách pod bodem mrazu závisí na možnosti předeřtátí hydrauliky stroje.

## **4. OBSLUHA STROJE**

Pro obsluhu pluhu SSP 100 jsou určeni dva zaměstnanci.

## **5. OSTATNÍ ÚDAJE**

S bočním křídlem se smí pracovat pouze s nastavením omezení vybočení tak, aby nedošlo k ohrožení projíždějícího vlaku po sousední koleji. Začátek a konec práce křídla – tj. vysunutí a ustavení - se nesmí provádět, je-li očekáván průjezd vlaku po sousední koleji.

Při zametání koleje a nakládání kameniva do zásobníku musí zaměstnanci ustoupit do bezpečné vzdálenosti, z důvodu možnosti zasažení odlétajícím štěrkem.

Bezpečná vzdálenost před pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší než 30 m (pracovní rychlost stroje až  $30 \text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$ ).

## **6. ÚDRŽBA A OPRAVY**

Pro údržbu stroje platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem stroje.

## **7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE**

Provozní dokumentace, jejíž součástí je provozní dokumentace UTZ, zápis o TK stroje, osvědčení pro práci stroje se vede v rozsahu stanoveném provozovatelem.

*Výkon stroje se v "Provozním záznamu speciálního vozidla" vykazuje v "mh" nebo "bm" s přepočtem:*

<i>při práci všemi agregáty při konečné úpravě .....</i>	<i>100 %</i>
<i>boční nahrnutí a čelní rozhrnutí - příprava pro ASP.....</i>	<i>60 %</i>
<i>při práci na obnově koleje - pouze boční nahrnutí kolejiva .....</i>	<i>40 %</i>
<i>- pouze čelní nahrnutí kolejiva .....</i>	<i>20 %</i>
<i>- pouze zametání kolejiva .....</i>	<i>30 %</i>

*Způsob vedení výkonu stroje a přepočtu na "bm" je jen doporučující.*

## **8. RÁM STROJE**

Není aktuální.

## **9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI**

Není aktuální.