

PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ DVOUCESTNÝCH VOZIDEL PODBÍJECÍ AGREGÁT WINDHOFF AST 8

1. POPIS PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Podbíjecí agregát WINDHOFF AST 8 je určen ke stabilizaci šterkového lože pod pražci, který pracuje na principu asynchronního způsobu podbírání. WINDHOFF AST 8 nemá zařízení pro zdvih a směřování koleje.

Hlavními částmi podbíjecího agregátu jsou výkyvná traverza s nastavnou konzolí k připojení na výložník dvoucestného rypadla, 2 sklopné podbíjecí jednotky vždy s jedním svíracím válcem a vibračním pohonem se 4 podbíjecími pěchy a dále kolejová podpěra pro nastavení hloubky podbírání podle typu pražců.

2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

délka přídatného zařízení.....	2 200 mm
šířka.....	845 mm
výška	1 500 mm
hmotnost přídatného zařízení.....	max. 1 450 kg
počet podbíjecích agregátů (pěchů).....	2 (8)
technologický výkon při podbírání koleje.	80-120 m/h

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- Příprava (montáž na DV, nastavení hloubky podbírání podle typu pražců) cca 10 min.;
- doba nakolejení max. 5 min.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních agregátů stroje a silničních pneumatik stroje.

3. PRÁCE STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

VYUŽITÍ PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Podbíjecí agregát WINDHOFF AST 8 je určen ke stabilizaci šterkového lože pod pražci, který lze používat v kolejišti a v prostoru výhybek. Upnutí podbíjecího agregátu WINDHOFF AST 8 na dvoucestné vozidlo probíhá standardním montážním postupem pomocí svorníků nebo rychloupínacího zařízení.

Před každým podbíráním je nutno nastavit resp. otočit kolejové podpěry do polohy, která je určena pro pražce, položené na podbíjeném úseku tratě (betonové, dřevěné nebo ocelové pražce).

4. OBSLUHA DVOUCESTNÉHO STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

Osádku stroje tvoří strojvedoucí DV s kvalifikací dle interního předpisu provozovatele stroje.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Stroj smí pracovat jen na vyloučené koleji (při plánované i nepředpokládané výluce) a na elektrifikovaných tratích jen **za napětové výluky**. V případě, že nástavba vozidla při práci bude zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je nutné zavést dopravní omezení (např. snížení rychlosti kolem pracoviště stroje, zavedení nepředpokládané výluky sousední koleje apod.) stanovní zhotovitel stavebních prací. Zhotovitel zodpovídá za včasnou a úplnou realizaci všech stavebních opatření ve vyloučené koleji – viz předpis SŽ D7/2.

Bez tohoto opatření je zakázáno natáčet přídavné zařízení do profilu sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před a za pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 20 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu dvoucestného stroje a přídavného zařízení platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem.

7-9. NENÍ AKTUÁLNÍ