

PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ DVOUCESTNÝCH VOZIDEL PŘEKLADAČ PRAŽCŮ WINDHOFF

1. POPIS PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Hydraulický překladač pražců WINDHOFF je přídavné zařízení určené k montáži na dvoucestná hydraulická rypadla, určené pro překládku 5 kusů dřevěných, ocelových, nebo betonových pražců.

Skládá se ze dvou svařovaných nosníků a bočních výsuvných ramen pro uchycení pražců. K této konstrukci je pomocí šroubových spojů připevněna hydraulická otoč. Pohyb bočních ramen za účelem uchycení nebo uvolnění pražců je řešen hydraulickými válci a umožňují tak použít překladač pro překládku pražců o různých délkách. Nastavení výšky podle typu pražců se provádí ručně prostřednictvím dosedacích ploch.

2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

délka přídavného zařízení.....	1 400 mm
šířka přídavného zařízení (ve složeném/rozloženém stavu).....	2 100 / 3 100 mm
výška přídavného zařízení	1 100 mm
hmotnost přídavného zařízení	max. 1 010 kg
kapacita	max. 5 pražců

Technologický výkon překladače pražců WINDHOFF je závislý na vzdálenosti úložiště pražců.

Překladač pražců je určen pro použití v rozsahu vnějších teplot od +45 °C (měřeno ve stínu) do -5° C.

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava (montáž na DV, seřízení a nastavení rozdělení pražců) cca 10 min;
- doba nakolejení max. 5 min.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních agregátů stroje a silničních pneumatik stroje.

3. PRÁCE STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

VYUŽITÍ PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Oblast použití překladače pražců WINDHOFF sahá od překládání pražců na nových stavbách až po manipulaci s pražci na skládkách včetně nakládání a vykládání pražců z vagonů. Manipulace s pražci je díky překladači pražců WINDHOFF mechanizovaná a zracionalizovaná. Díky otočnému pohonu se může překladač pražců neomezeně otáčet a tím najet na požadovanou pozici. U překladače pražců WINDHOFF je možné současně uchycení 5 kusů pražců dřevěných, ocelových, nebo betonových. Upnutí překladače pražců na dvoucestné vozidlo probíhá standardním montážním postupem pomocí svorníků nebo rychloupínacího zařízení.

4. OBSLUHA DVOUCESTNÉHO STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

Osádka stroje tvoří strojvedoucí DV a zaměstnanci pro pomocné práce s kvalifikací dle interního předpisu provozovatele stroje.

Musí být dodržovány bezpečnostní předpisy a návod k obsluze a údržbě DV.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Stroj smí pracovat na nevyločené staniční koleji, zhlaví, záhlaví, a na širé trati v rámci posunu, resp. jízdy PMD v souladu s článkem 221 předpisu SŽ D1 ČÁST PRVNÍ, nebo na vyloučené koleji. Na elektrizovaných tratích jen **za napětové výluky**. V případě, že nástavba vozidla při práci bude zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je nutné zavést dopravní omezení (např. snížení rychlosti kolem pracoviště stroje, zavedení nepředpokládané výluky sousední koleje apod.), stanoví zhotovitel stavebních prací. Zhotovitel zodpovídá za včasnou a úplnou realizaci všech stavebních opatření ve vyloučené koleji – viz předpis SŽ D7/2.

Bez tohoto opatření je zakázáno natáčet přídatné zařízení do profilu sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před a za pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 20 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu dvoucestného stroje a přídatného zařízení platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem.

7-9. NENÍ AKTUÁLNÍ