

PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ DVOUCESTNÝCH VOZIDEL KLEŠTĚ NA UKLÁDÁNÍ KOLEJNIC WINDHOFF

1. POPIS PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Kleště na ukládání kolejnic jsou měnitelným pracovním vybavením určeným k montáži na dvoucestná vozidla (DV).

Kleště na ukládání kolejnic se skládají z nosiče vybaveného dvěma vývody pro zavírání a otevírání čelistí kleští a dvěma vývody pro natáčení kleští, otoče a dvou čelistí, které jsou ovládány dvěma hydraulickými válci.

2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

třída nosného stroje	13-20 t
provozní hmotnost	550 kg
max. provozní tlak:	
– 320 bar pro svírání;	
– 250bar pro otáčení.	
rozměry šroubení pro připojení přídatného zařízení:	
– okruh pro svírání	G 3/4"
– okruh pro otáčení	G 1/2"
max. nosnost.....	4000 kg
max svírací síla	50 kN
šířka čelistí	300 mm
rotační motor	Thumm

Technologický výkon kleští je závislý na vzdálenosti úložiště kolejnic.

Kleště na ukládání kolejnic jsou určeny pro použití v rozsahu vnějších teplot od +30 °C (měřeno ve stínu) do -5° C.

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava (montáž na DV) cca 10 min;
- doba nakolejení DV max. 5 min.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních agregátů stroje a silničních pneumatik stroje.

3. PRÁCE STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

VYUŽITÍ PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Kleště na ukládání kolejnic jsou měnitelným pracovním vybavením určeným k montáži na dvoucestná vozidla a pro různé překládací práce kolejnic.

Při provozu zařízení musí být minimalizovány následující pracovní situace:

- nesmí být používány jako demoliční zařízení;
- při práci nesmí docházet k trhavým pohybům nebo narážení;

- nesmí být ponořovány do kapalin;
- smí být používány jen v předepsaných pracovních polohách, např. nesmí s nimi být pohybováno, pokud leží.

Manipulace s kolejnicemi je díky kleštím na ukládání kolejnic Windhoff mechanizovaná a zracionalizovaná. Otočný pohon umožňuje agregátu neomezené otáčení a tím dosáhnout požadované pozice. Upnutí kleštím na ukládání kolejnic Windhoff na DV probíhá standardním montážním postupem pomocí svorníků nebo rychloupínacího zařízení.

PRÁCE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

Při montáži kleštím na ukládání kolejnic na DV musí být dodržovány pokyny pro montáž, které jsou uvedeny v návodu k obsluze a údržbě daného DV. Kleště na ukládání kolejnic jsou ovládány z místa řidiče DV. Kleště na ukládání kolejnic jsou připojeny na hydraulické vedení pro otevírání / zavírání drapáku a na hydraulické vedení otáčení drapáku. Z toho vyplývá, že zařízení je ovládáno odpovídajícími joysticky (pákami) v kabině DV. Při manipulaci s kolejnicí nesmí dojít k její deformaci.

4. OBSLUHA DVOUCESTNÉHO STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

Osádku stroje tvoří řidič DV s kvalifikací dle interního předpisu provozovatele stroje. Z důvodu nebezpečí úrazu se nesmí v okolí stroje zdržovat žádní jiní pracovníci. Musí být dodržovány bezpečnostní předpisy a návod k obsluze a údržbě DV

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Stroj smí pracovat jen na vyloučené koleji (při plánované i nepředpokládané výluce) a na elektrifikovaných tratích jen **za napěťové výluky**.

Pro zhotovitele jsou závazná ustanovení předpisu SŽ D7/2, SŽ Bp1 a SŽ Bp3 v rozsahu znalostí zhotovitel, CPS.

Bezpečná vzdálenost před a za pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 20 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu dvoucestného vozidla a přídatného zařízení platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem.

7-9. NENÍ AKTUÁLNÍ